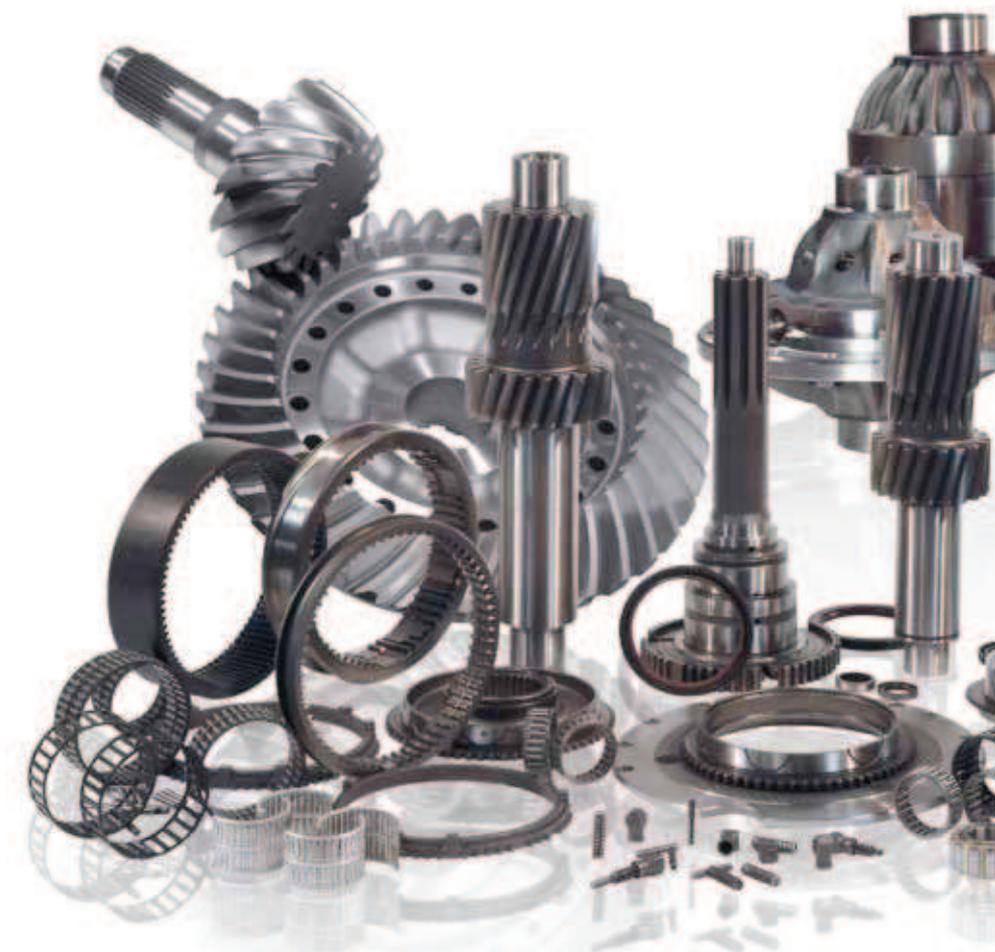


Pezzi di ricambio di qualità premium Made in Italy

Euroricambi rifornisce pezzi di ricambio del cambio e differenziale di qualità premium per il mercato dei mezzi pesanti

Se gli organi di trasmissione di un mezzo pesante si guastano, il proprietario non ha che l'imbarazzo della scelta: una molteplicità di fornitori che offrono pezzi di ricambio ai prezzi più diversi ma anche con una qualità molto diversa. Uno dei maggiori produttori presente sul mercato è la Euroricambi di Bologna: con quasi 7000 componenti singoli, trasmissioni e differenziali per quasi tutti i marchi europei e molti anche statunitensi, l'azienda dispone dell'offerta più ampia. Il loro punto di forza non sono i volumi ma, soprattutto, la supremazia tecnologica. «Il nostro obiettivo principale è un eccellente servizio di assistenza ai clienti», sottolinea il Presidente Pierluigi Taddei, figlio del fondatore dell'azienda Orazio Taddei. «Noi ci preoccupiamo di garantire l'immediata disponibilità dei pezzi di ricambio a nostro magazzino, di gestire una logistica rapida ed efficiente, e di offrire prezzi concorrenziali oltre ad una qualità superlativa.» Ed è per la qualità che Euroricambi investe costantemente nelle tecnologie più moderne. «La nostra strategia è sempre stata quella di investire continuamente e rimanere al passo con i tempi. Solo grazie a prodotti di ottima qualità si mantiene il successo per un lungo periodo e si hanno clienti soddisfatti.»

Sono state proprio queste esigenze di qualità e supremazia tecnologica che hanno reso le dentatrici Liebherr tanto interessanti. Quando quasi dieci anni fa abbiamo voluto investire in nuove dentatrici a creare la scelta è ricaduta sulla Liebherr. «All'epoca per noi sono stati determinanti due caratteristiche», racconta Pierluigi Taddei. «Da una parte il sistema di caricamento anulare molto flessibile che ci offre numerosi van-



taggi. Dall'altra, con l'LC 300 potevamo dentare pezzi più grandi. Nell'insieme il risultato è stato una flessibilità decisamente maggiore.» A causa dell'elevato numero di articoli differenti in gamma, prodotti per lo più in piccoli lotti da 50 a 300 pezzi, i tempi di preparazione macchina e il margine più ampio nella dimensione dei pezzi lavorabili sono stati decisivi per il produttore italia-

no. Così si è potuto produrre in modo più rapido e flessibile. I risultati ottenuti con la prima macchina Liebherr sono stati così convincenti che nel corso degli anni ne sono state acquisite venti. Nel complesso, il parco macchine totalmente automatizzato della Euroricambi dispone di undici dentatrici a creatore, sei rettifiche a generazione e tre dentatrici a coltello.

L'ultima macchina acquistata dalla Liebherr è stata una LSE 300 con guida elettronica elicoidale della testa per stozzatura. Tramite precise correzioni dell'angolo dell'elica, impostabili nel campo dei μm , è possibile realizzare le convessità delle direttrici del fianco premendo un pulsante. In questo modo si possono produrre ruote dentate di altissima qualità.

Collaborazione orientata alle migliori soluzioni

Gli specialisti della LIEBHERR hanno sviluppato una nuova tecnologia di rettifica di finitura. «Dobbiamo seguire gli sviluppi del mercato e per fare ciò abbiamo bisogno di partner che ci sostengano. Liebherr è un partner di lavoro orientato a garantire soluzioni e che costruisce macchine che rispondono perfettamente alle nostre esigenze» dichiara Pierluigi Taddei. Nell'ambito di questa collaborazione rientra lo sviluppo di software specifici così come di attrezzature su misura. Per i lavoratori italiani Liebherr organizza seminari tecnici e workshop in loco e in lingua italiana. La Euroricambi si avvale anche, per le forniture di utensili, della società Liebherr italiana: Liebherr-Utensili (LUT).

I reparti produttivi di Euroricambi sono organizzati su due turni durante i quali una persona equipaggia e conduce da tre a quattro macchine alla volta. Le macchine producono anche per più di 14 ore ininterrottamente e senza essere presidiate, grazie a sistemi di caricamento automatici. Un lavoratore ha bisogno di circa due - tre ore per equipaggiare le proprie macchine. «Per piccole quantità di pezzi (da 50 a 2000) abbiamo sviluppato un sistema di automazione molto flessibile» racconta il Presidente. Anche nell'ambito dell'automazione la Liebherr ha potuto dare il suo contributo. ■



Giovanni Della Ferrera, amministratore di Liebherr-Utensili, insieme al fondatore della ditta Orazio Taddei e alla Presidente delegato di Euroricambi, Pierluigi Taddei (da sinistra a destra)



Varietà: rettifica a rotolamento e di profili LCS 300

Euroricambi: una storia italiana di successo



Fin dall'inizio il successo di quest'azienda ha superato i confini nazionali: il 98 per cento dei prodotti vengono distribuiti al di fuori dell'Italia di cui l'80 per cento al di fuori dell'Europa. La Euroricambi è parte del gruppo FA.TA. Ricambi SpA che ha sedi in Italia, Romania e Polonia. La Euroricambi è il nucleo centrale e ad oggi rappresenta la società più grande di questo gruppo.

Settore: Settore automobilistico
Collaboratrici e collaboratori: su 400 dipendenti
Fondazione: 1979 da Orazio Taddei
Stabilimento: Italia, Romania e Polonia
Amministratore delegato: Pierluigi Taddei
Sito web: www.euroricambi.com

Le macchine Liebherr in funzione: Dentatrici a creatore, dentatrici a coltello circolare, rettifica a rotolamento